Ogłoszenie nr 342232 - 2016 z dnia 2016-11-14 r.

**Starachowice:
OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA**

**OGŁOSZENIE DOTYCZY:**

Ogłoszenia o zamówieniu

**INFORMACJE O ZMIENIANYM OGŁOSZENIU**

**Numer:**336252-2016
**Data:**04/11/2016

**SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY**

Powiatowy Zakład Opieki Zdrowotnej, Krajowy numer identyfikacyjny 29114175200000, ul. ul. Radomska  70, 27200   Starachowice, woj. świętokrzyskie, państwo Polska, tel. 041 2745202 w. 182, e-mail pzozstarachowice.zp@interia.pl, faks 412 746 158.
Adres strony internetowej (url): http://zoz.starachowice.sisco.info/
Adres profilu nabywcy:
Adres strony internetowej, pod którym można uzyskać dostęp do narzędzi i urządzeń lub formatów plików, które nie są ogólnie dostępne:

**SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU**

**II.1) Tekst, który należy zmienić:**

**Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:**
**Numer sekcji:**II.
**Punkt:**4)
**W ogłoszeniu jest:**Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań ) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane: Zadanie nr 1 Modernizacja stacji sprężonego powietrza do celów medycznych. Układ połączeń w stacji sprężarek oraz zastosowane urządzenia powinny być zgodne z wymaganiami PN-EN ISO 7396-1. W zakresie przedmiotu zamówienia znajdują się dostawa, montaż i uruchomienie następujących urządzeń: • 2 x sprężarka śrubowa smarowana olejem o wydajności min. 100 m3/h, ciśnienie tłoczenia 11 bar(g), • podwójna jednostka oczyszczająca, wytwarzająca sprężone powietrze w klasie 1,1,1 wg. ISO 8573-1. Zadanie nr 2 Modernizacja rampy tlenu i podtlenku azotu. Rezerwowa stacja redukcji tlenu wraz z węzłem redukcyjnym ze stacji zgazowania tlenu. Układ połączeń w rezerwowej stacji redukcji tlenu oraz zastosowane urządzenia powinny być zgodne z wymaganiami PN-EN ISO 7396-1. W zakresie przedmiotu zamówienia znajdują się dostawa, montaż i uruchomienie następujących urządzeń: • dwustopniowa automatyczna tablica redukcyjna tlenu zasilana dwustronnie, wyposażona w przełącznik automatyczny, cyfrowy panel kontrolny. Wydajność przepływu min. 170 m3/h przy ciśn. 5 bar, ciśnienie wlotowe tablicy 300 bar, ciśnienie wyjściowe regulowane w zakresie 1-9 bar, zasilanie 230 VAC, • cyfrowy panel kontrolny tablicy, który monitoruje i wyświetla parametry pracy urządzenia: bieżącą wartość ciśnienia w rampach butlowych, wartość ciśnienia wyjściowego, stan zaworów odcinających (otwarty / zamknięty), • 2 x rampa z 12 stanowiskami butlowymi każde z zaworem zwrotnym i przyłączem elastycznym butli. Każda z ramp wyposażona w zawór wydmuchowy i manometr ciśnienia, zawór odcinający rampę od tablicy z filtrem wysokociśnieniowym, • 2 x zawór z czujnikiem pozycji otwarty/zamknięty i sygnalizacją stanu w tablicy redukcyjnej, • 2 x zawór zwrotny, • podwójny węzeł redukcyjny tlenu ze stacji zgazowania wyposażony w zawory bezpieczeństwa. Max ciśnienie wlotowe 25 bar, ciśnienie wyjściowe regulowane w zakresie 1-9 bar, • moduł telemetryczny sygnalizacji alarmowej źródła zasilania wspólny ze st. redukcji N2O. Modernizacja rampy tlenu i podtlenku azotu. Rezerwowa stacja redukcji tlenu wraz z węzłem redukcyjnym ze stacji zgazowania tlenu. Układ połączeń w rezerwowej stacji redukcji tlenu oraz zastosowane urządzenia powinny być zgodne z wymaganiami PN-EN ISO 7396-1. W zakresie przedmiotu zamówienia znajdują się dostawa, montaż i uruchomienie następujących urządzeń: • dwustopniowa automatyczna tablica redukcyjna tlenu zasilana dwustronnie, wyposażona w przełącznik automatyczny, cyfrowy panel kontrolny. Wydajność przepływu min. 170 m3/h przy ciśn. 5 bar, ciśnienie wlotowe tablicy 300 bar, ciśnienie wyjściowe regulowane w zakresie 1-9 bar, zasilanie 230 VAC, • cyfrowy panel kontrolny tablicy, który monitoruje i wyświetla parametry pracy urządzenia: bieżącą wartość ciśnienia w rampach butlowych, wartość ciśnienia wyjściowego, stan zaworów odcinających (otwarty / zamknięty), • 2 x rampa z 12 stanowiskami butlowymi każde z zaworem zwrotnym i przyłączem elastycznym butli. Każda z ramp wyposażona w zawór wydmuchowy i manometr ciśnienia, zawór odcinający rampę od tablicy z filtrem wysokociśnieniowym, • 2 x zawór z czujnikiem pozycji otwarty/zamknięty i sygnalizacją stanu w tablicy redukcyjnej, • 2 x zawór zwrotny, • podwójny węzeł redukcyjny tlenu ze stacji zgazowania wyposażony w zawory bezpieczeństwa. Max ciśnienie wlotowe 25 bar, ciśnienie wyjściowe regulowane w zakresie 1-9 bar, • moduł telemetryczny sygnalizacji alarmowej źródła zasilania wspólny ze st. redukcji N2O. Zadanie nr 3 Wymiana strefowych zespołów kontrolno-alarmowych i sygnalizatorów stanu gazów medycznych na Bloku Operacyjnym i Oddziale Anestezjologii i Intensywnej Terapii. W ramach przedmiotowego zadania, Zamawiający wymaga montażu strefowych zespołów kontrolno-alarmowych (10 szt.) i współpracujących z nimi sygnalizatorów stanu gazów medycznych (16 szt.). Zespół kontrolno-alarmowy musi spełniać wymogi obowiązujących norm w tym PN-EN ISO 7396-1 oraz Dyrektywy Medycznej MDD 93/42 EEC oraz posiadać oznaczenie znakiem zgodności CE potwierdzone przez Jednostkę Notyfikowaną i muszą być zarejestrowane jako wyrób medyczny klasy IIb oraz umożliwiać: • zamykanie i otwieranie przepływu gazów będących pod ciśnieniem, • pomiar ze wskazaniem bieżącym ciśnienia i podciśnienia gazów z wykorzystaniem wyświetlacza LCD i panela dotykowego, • generowanie sygnałów dla potrzeb sygnalizacji awaryjnej, • sygnalizowanie w sposób optyczny i akustyczny stanów alarmowych (przekroczenie ciśnienia max. i min), • uzyskanie tolerancji pomiaru ciśnienia przez czujnik, nie przekraczającej 3%, • podłączenie zasilania awaryjnego dla obsługiwanego obszaru w przypadku awarii centralnego zasilania w gazy medyczne, • współpracę z zewnętrznymi sygnalizatorami stanu gazów medycznych wyposażonymi w wyświetlacz LCD i panel dotykowy.
**W ogłoszeniu powinno być:**Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań ) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane: Zadanie nr 1 Modernizacja stacji sprężonego powietrza do celów medycznych. Układ połączeń w stacji sprężarek oraz zastosowane urządzenia powinny być zgodne z wymaganiami PN-EN ISO 7396-1. W zakresie przedmiotu zamówienia znajdują się dostawa, montaż i uruchomienie następujących urządzeń: • 2 x sprężarka śrubowa smarowana olejem o wydajności min. 100 m3/h, ciśnienie tłoczenia 11 bar(g), • podwójna jednostka oczyszczająca, wytwarzająca sprężone powietrze w klasie 1,1,1 wg. ISO 8573-1. Zadanie nr 2 Modernizacja rampy tlenu i podtlenku azotu. Rezerwowa stacja redukcji tlenu wraz z węzłem redukcyjnym ze stacji zgazowania tlenu. Układ połączeń w rezerwowej stacji redukcji tlenu oraz zastosowane urządzenia powinny być zgodne z wymaganiami PN-EN ISO 7396-1. W zakresie przedmiotu zamówienia znajdują się dostawa, montaż i uruchomienie następujących urządzeń: • dwustopniowa automatyczna tablica redukcyjna tlenu zasilana dwustronnie, wyposażona w przełącznik automatyczny, cyfrowy panel kontrolny. Wydajność przepływu min. 170 m3/h przy ciśn. 5 bar, ciśnienie wlotowe tablicy 300 bar, ciśnienie wyjściowe regulowane w zakresie 1-9 bar, zasilanie 230 VAC, • cyfrowy panel kontrolny tablicy, który monitoruje i wyświetla parametry pracy urządzenia: bieżącą wartość ciśnienia w rampach butlowych, wartość ciśnienia wyjściowego, stan zaworów odcinających (otwarty / zamknięty), • 2 x rampa z 12 stanowiskami butlowymi każde z zaworem zwrotnym i przyłączem elastycznym butli. Każda z ramp wyposażona w zawór wydmuchowy i manometr ciśnienia, zawór odcinający rampę od tablicy z filtrem wysokociśnieniowym, • 2 x zawór z czujnikiem pozycji otwarty/zamknięty i sygnalizacją stanu w tablicy redukcyjnej, • 2 x zawór zwrotny, • podwójny węzeł redukcyjny tlenu ze stacji zgazowania wyposażony w zawory bezpieczeństwa. Max ciśnienie wlotowe 25 bar, ciśnienie wyjściowe regulowane w zakresie 1-9 bar, • moduł telemetryczny sygnalizacji alarmowej źródła zasilania wspólny ze st. redukcji N2O. Modernizacja rampy tlenu i podtlenku azotu. Rezerwowa stacja redukcji tlenu wraz z węzłem redukcyjnym ze stacji zgazowania tlenu. Układ połączeń w rezerwowej stacji redukcji tlenu oraz zastosowane urządzenia powinny być zgodne z wymaganiami PN-EN ISO 7396-1. W zakresie przedmiotu zamówienia znajdują się dostawa, montaż i uruchomienie następujących urządzeń: • dwustopniowa automatyczna tablica redukcyjna tlenu zasilana dwustronnie, wyposażona w przełącznik automatyczny, cyfrowy panel kontrolny. Wydajność przepływu min. 170 m3/h przy ciśn. 5 bar, ciśnienie wlotowe tablicy 300 bar, ciśnienie wyjściowe regulowane w zakresie 1-9 bar, zasilanie 230 VAC, • cyfrowy panel kontrolny tablicy, który monitoruje i wyświetla parametry pracy urządzenia: bieżącą wartość ciśnienia w rampach butlowych, wartość ciśnienia wyjściowego, stan zaworów odcinających (otwarty / zamknięty), • 2 x rampa z 12 stanowiskami butlowymi każde z zaworem zwrotnym i przyłączem elastycznym butli. Każda z ramp wyposażona w zawór wydmuchowy i manometr ciśnienia, zawór odcinający rampę od tablicy z filtrem wysokociśnieniowym, • 2 x zawór z czujnikiem pozycji otwarty/zamknięty i sygnalizacją stanu w tablicy redukcyjnej, • 2 x zawór zwrotny, • podwójny węzeł redukcyjny tlenu ze stacji zgazowania wyposażony w zawory bezpieczeństwa. Max ciśnienie wlotowe 25 bar, ciśnienie wyjściowe regulowane w zakresie 1-9 bar, • moduł telemetryczny sygnalizacji alarmowej źródła zasilania wspólny ze st. redukcji N2O. Zadanie nr 3 Wymiana strefowych zespołów kontrolno-alarmowych i sygnalizatorów stanu gazów medycznych na Bloku Operacyjnym i Oddziale Anestezjologii i Intensywnej Terapii. W ramach przedmiotowego zadania, Zamawiający wymaga montażu strefowych zespołów kontrolno-alarmowych (10 szt.) i współpracujących z nimi sygnalizatorów stanu gazów medycznych (16 szt.). Zespół kontrolno-alarmowy musi spełniać wymogi obowiązujących norm w tym PN-EN ISO 7396-1 oraz Dyrektywy Medycznej MDD 93/42 EEC oraz posiadać oznaczenie znakiem zgodności CE potwierdzone przez Jednostkę Notyfikowaną i muszą być zarejestrowane jako wyrób medyczny klasy IIb oraz umożliwiać: • zamykanie i otwieranie przepływu gazów będących pod ciśnieniem, • pomiar ze wskazaniem bieżącym ciśnienia i podciśnienia gazów z wykorzystaniem wyświetlacza LCD i panela dotykowego, • generowanie sygnałów dla potrzeb sygnalizacji awaryjnej, • sygnalizowanie w sposób optyczny i akustyczny stanów alarmowych (przekroczenie ciśnienia max. i min), • uzyskanie tolerancji pomiaru ciśnienia przez czujnik, nie przekraczającej 3%, • podłączenie zasilania awaryjnego dla obsługiwanego obszaru w przypadku awarii centralnego zasilania w gazy medyczne, • współpracę z zewnętrznymi sygnalizatorami stanu gazów medycznych wyposażonymi w wyświetlacz LCD i panel dotykowy. W zależności od lokalizacji, Zamawiający wymaga montażu w/w skrzynek z podejściem dopływowym zarówno od góry jak i od dołu. Średnice rur przyłączeniowych dostosowane do istniejących rurociągów. Urządzenia współpracujące z zewnętrznymi sygnalizatorami gazów, które sygnalizują spadek lub wzrost ciśnienia gazów medycznych w instalacjach wewnętrznych. Przy pomocy umieszczonych w punktach stałego nadzoru medycznego sygnalizatorów optyczno-akustycznych alarmowany jest personel medyczny o spadku lub wzroście ciśnienia gazu medycznego. Umożliwia to podjęcie w porę odpowiednich działań zapobiegających skutkom nieprawidłowego dopływu gazów do pacjentów. Wymiana strefowych zespołów kontrolno-alarmowych i współpracujących z nimi sygnalizatorów stanu gazów medycznych polegająca na: • demontażu istniejących urządzeń (strefowych zespołów kontrolno-alarmowych i sygnalizatorów gazów medycznych), • montażu instalacyjnym i pneumatycznym 7 strefowych zespołów kontrolno-alarmowych dla 4 gazów: tlen, podtlenek azotu, sprężone powietrze, próżnia. • montażu instalacyjnym i pneumatycznym 3 strefowych zespołów kontrolno-alarmowych dla 3 gazów: tlen, sprężone powietrze, próżnia. • montażu instalacyjnym 12 sygnalizatorów alarmowych stanu gazów medycznych dla 4 gazów: tlen, podtlenek azotu, sprężone powietrze, próżnia, • montażu instalacyjnym 4 sygnalizatorów alarmowych stanu gazów medycznych dla 3 gazów: tlen, sprężone powietrze, próżnia, • podłączenie sygnalizacji alarmowej stanu gazów medycznych z wykorzystaniem istniejących przewodów lub własnych do zewnętrznego sygnalizatora wyposażonego w wyświetlacz LCD i panel dotykowy, • wyrównanie ścian poprzez wykonanie w zależności od lokalizacji: gładzi ściennych lub warstwy wyrównującej pod tapetę ścienną, • malowanie powierzchni ścian farbą, • uruchomienie instalacji sygnalizacji alarmowej, • szkolenie personelu i obsługi technicznej. Bezpośrednio po wykonanym montażu pneumatycznym należy sprawdzić szczelność wykonanych połączeń. Po zakończonym montażu wymagane jest przeprowadzenie testów zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 7396-1 w zakresie właściwym dla zrealizowanych robót. Połączenia nierozłączne należy wykonać za pomocą lutu srebrnego zgodnie z wymaganiami PN EN 13485.

**Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:**
**Numer sekcji:**IV.
**Punkt:**6.2)
**W ogłoszeniu jest:**Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu: Data: 16/11/2016, godzina: 11:00, Skrócenie terminu składania wniosków, ze względu na pilną potrzebę udzielenia zamówienia (przetarg nieograniczony, przetarg ograniczony, negocjacje z ogłoszeniem): nie Wskazać powody: Język lub języki, w jakich mogą być sporządzane oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu > polski
**W ogłoszeniu powinno być:**Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu: Data: 22/11/2016, godzina: 11:00, Skrócenie terminu składania wniosków, ze względu na pilną potrzebę udzielenia zamówienia (przetarg nieograniczony, przetarg ograniczony, negocjacje z ogłoszeniem): nie Wskazać powody: Język lub języki, w jakich mogą być sporządzane oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu > polski