



Starachowice, dnia 31 stycznia 2023 r.

Znak sprawy: DEA/02/01/2023/KSZK/26

## WYNIKI KONKURSU OFERT

przeprowadzonego na podstawie art. 26, 26 a i 27 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r.  
o działalności leczniczej

na *udzielenie* zamówienia na świadczenia zdrowotne w zakresie:  
Pakiet 1: usługi lekarza w Oddziale Neonatologicznym

### POWIATOWY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ Z SIEDZIBĄ W STARACHOWICACH PRZY UL BATALIONÓW CHŁOPSKICH 6

#### ogłasza wyniki konkursu

W przedmiotowym postępowaniu konkursowym wybrano jako najkorzystniejszą ofertę:

LP	NAZWA I ADRES OFERENTA	UWAGI
1	<b><u>Oferta nr 1</u></b> Indywidualna Specjalistyczna Praktyka Lekarska dr n. med. Anna Głuszko ul. Słomińskiego 19/13 00 - 195 Warszawa	dla zadania 1
7	<b><u>Unieważnienie postępowania w zakresie przedmiotowego zadania - brak oferty.</u></b>	Dla zadań 2,3

Oferty w/w oferentów spełniają wymagania określone w Ogłoszeniu o konkursie wraz ze szczegółowymi warunkami konkursu oraz uzyskały maksymalną liczbę punktów (100,00) w kryterium cena i ciągłość - łącznie 100%. W zakresie w/w zadania zawarcie umowy nastąpi w siedzibie Udzielającego Zamówienie, w terminie możliwie najkrótszym od daty ogłoszenia o wynikach konkursu.

Zastępca Dyrektora ds. Leczniczych  
Powiatowego Zakładu Opieki Zdrowotnej  
Jacek Walkowski