

CENTRALNA STERYLIZATORNIA

W

**POWIATOWYM ZAKŁADZIE
OPIEKI ZDROWOTNEJ**

STARACHOWICE UL. RADOMSKA 70

Tel./fax. 274-61-58,

Tel. 274-52-02, 274- 70-78, 274-53-81

INFORMATOR

Szanowni Państwo!

Zapraszamy do korzystania z usług najnowocześniejszej w województwie świętokrzyskim, w pełni profesjonalnej Centralnej Sterylizatorni.

Oferujemy Państwu usługi w zakresie:

- Ręcznego i maszynowego mycia i dezynfekcji sprzętu medycznego,
- Przygotowywania pakietów według podanego składu w opakowaniach wielo i jednorazowego użytku,
- Sterylizacji parowej i niskotemperaturowej tlenkiem etylenu.

Gwarantem wysokiej jakości naszych usług jest:

- Profesjonalny, zgodny z normami PN\EN i ISO sprzęt:
 - myjnie dezynfektory,
 - myjnia ultradźwiękowa,
 - autoklawy parowe,
 - sterylizator na tlenek etylenu z możliwością aeracji w urządzeniu i w odrębnej komorze aeracyjnej;
- Kontrola skuteczności sterylizacji każdego procesu w sposób:
 - fizyczny – wydruk komputerowy,
 - chemiczny – testy wieloparametrowe paskowe kl. V i VI,
 - biologiczny – odczynniki biologiczne i inkubatory z możliwością odczytu już po 3 godzinach;
- Izolacja skażeń poprzez stosowanie wydzielonych stref: brudnej, czystej, sterylnej;
- Praca wykwalifikowanego personelu medycznego;
- Kompletna dokumentacja każdego etapu procesu.

Powierając swój sprzęt nam, możecie Państwo skupić się całkowicie na świadczeniu usług dla pacjenta.

O bezpieczną oprawę tych działań zadba Centralna Sterylizatornia!

Dokładne informacje można uzyskać w dziale Centralnej Sterylizatorni PZOZ Starachowice ul. Radomska 70 lub pod numerami telefonów:

274-52-02 , 274- 70-78, 274-53-81, 274-32-34 wew. 162

STREFA BRUDNA - SKAŻONA



To miejsce, gdzie w zamkniętych pojemnikach dostarczane są narzędzia i sprzęt medyczny skażony z sal operacyjnych, oddziałów, poradni i gabinetów zabiegowych.



Po oznaczeniu identyfikatorem narzędzia poddawane są pierwszemu etapowi działań myjąco - dezynfekujących w myjni ultradźwiękowej.

Właściwe mycie i dezynfekcja odbywa się w przelotowych myjniach-dezynfektorach. Tu w zależności od zaleceń producentów sprzętu medycznego do dezynfekcji stosuje się środki chemiczne lub wysoką (93°C) temperaturę.



Bogate wyposażenie wózków załadunkowych do myjni umożliwia skuteczne mycie i dezynfekcję sprzętu o skomplikowanej budowie, także anestezyjologicznego i laparoskopowego.

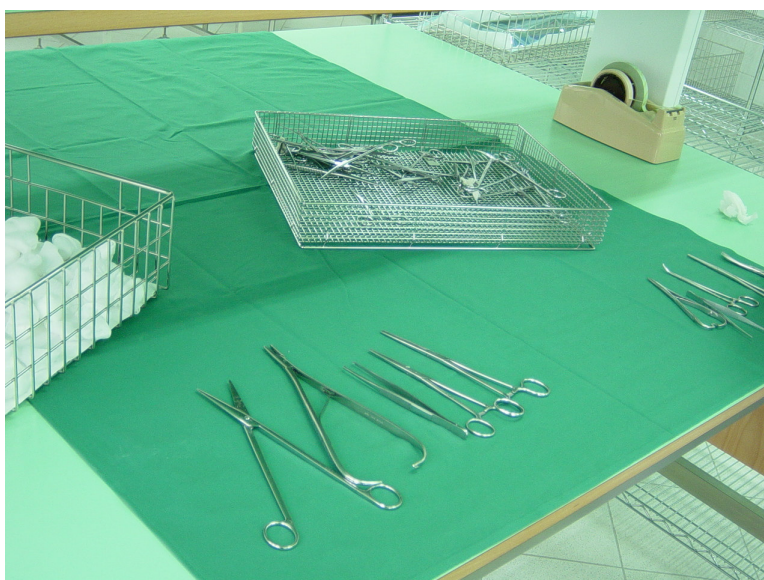


Mycie narzędzi delikatnych i posiadających skomplikowaną budowę odbywa się przy odrębnym stanowisku, wyposażonym w pistolety na wodę i sprężone powietrze z bogatą paletą różnorodnych końcówek. Dla zabezpieczenia sprzętu do wszystkich działań wykorzystywana jest woda demineralizowana, w którą dział zaopatruje własna Stacja Uzdatniania Wody.

STREFA CZYSTA



W tej części działu odbywa się rozładunek myjni-dezynfektorów, sortowanie, kontrola i pakowanie czystych, wydezynfekowanych artykułów. Personel tej strefy odpowiada za kompletność powierzonych zestawów .



Tu powstają pakiety, o których składzie i rodzaju opakowania decyduje użytkownik.

STERYLIZACJA



Po zapakowaniu materiał poddawany jest właściwej metodzie sterylizacji.



W tych urządzeniach odbywa się sterylizacja parowa. Jest to najpopularniejsza, najtańsza i najbezpieczniejsza metoda sterylizacji narzędzi i sprzętu medycznego odpornego na wysoką temperaturę. Procesy odbywają się w temperaturach 121°C i 134°C.

STERYLIZACJA NISKOTEMPERATUROWA



Dla sprzętu wrażliwego na wysoką temperaturę stosowana jest sterylizacja niskotemperaturowa tlenkiem etylenu.
Urządzenie pracuje w dwóch zakresach temperatur: 38°C i 55°C.



Poddanie wysterylizowanego sprzętu aeracji czynnej w komorze aeratora sprawia, że już w 12 godzin po sterylizacji tlenkiem etylenu można bezpiecznie używać sprzęt wyjąłowany w tej metodzie.

STOSOWANE OPAKOWANIA STERYLIZACYJNE

Warunkiem skutecznej sterylizacji, bezpiecznego przechowywania i transportowania wysterylizowanych pakietów jest zastosowanie odpowiednich opakowań sterylizacyjnych.

Dysponujemy opakowaniami trwałymi – kontenerami dla dużych zestawów narzędzi i bielizny operacyjnej oraz jednorazowymi – papierem krepowym i rękawami papierowo-foliowymi.



Idealnym opakowaniem dla pojedynczych narzędzi są rękawy i torebki papierowo-foliowe.

Zgrzewarka Hawo wyposażona w mikroprocesor i drukarkę zapewnia szczelny zgrzew i czytelne oznakowanie pakietu.



Papier krepowy w różnych kolorach to opakowanie dla małych pakietów bielizny, pojedynczych asortymentów opatrunków oraz małych zestawów narzędzi.

KONTROLA SKUTECZNOŚCI DEZYNFEKCJI I STERYLIZACJI

Skuteczność procesów dezynfekcji i sterylizacji kontrolowana jest wszystkimi dostępnymi obecnie metodami.

Autoklawy parowe i gazowy wyposażone są w rejestratory przebiegu procesu i drukarki.

Codziennie o dopuszczeniu sterylizatorów do pracy decydują pozytywne wyniki testów szczelności i Bowie-Dicka.



Potwierdzeniem bakteriobójczej efektywności procesów sterylizacyjnych jest kontrola biologiczna wsadu. Stosowana przez nas technologia szybkiego odczytu prób biologicznych umożliwia otrzymanie rzetelnego wyniku już po 3 godzinach inkubacji.



Każdy wsad kontrolowany jest testami chemicznymi, które norma międzynarodowa ISO 11140-1 kwalifikuje do najwyższych klas V i VI.

STREFA STERYLNA

Wyposażona w:

1. Wózki przeznaczone do rozładunku autoklawów.
2. Regały do magazynowania wysterylizowanego sprzętu.

Tu wysterylizowany sprzęt oczekuje na transport.

Panujące w pomieszczeniu nadciśnienie oraz niska wilgotność powietrza zapobiegają przedostawaniu się kurzu do wysterylizowanych pakietów i ponownemu rozwojowi mikroorganizmów.

TRANSPORT

Docelowo, po zakończeniu inwestycji, komunikacja z Centralną Sterylizatornią odbywać się będzie windami: sprzęt skażony „brudną”, usytuowaną w strefie skażonej; sprzęt sterylny „czystą”, usytuowaną w strefie sterylnej.

Obecnie do szpitala sprzęt transportowany jest w określonych godzinach samochodem. Do tego celu stosowane są specjalne, zamykane pojemniki, które chronią sterylne pakiety przed czynnikami zewnętrznymi.